

Protokół przesłuchania świadka

28 15

Warszawa dnia 10-XI-1947r. Członek Okręgowej Komisji Badania Zbrodni Niemieckich w "arszawie Sędzia Halina Wereiko, działając na mocy Dekretu z dnia 10.XI. 1945 r.o Głównej i Okręgowych Komisjach Badania Zbrodni Niemieckich w Połsce/Dz.U.R. P.nr.51 poz.293/, przesłuchała niżej wymienionego w charakterze świadka bez przysięgi Po uprzedzeniu świadka o odpowiedzialności karnej za fałszywe zeznanie i o treści art.107 i 115 k.p.k. świadek zeznał co następuje:

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Imię i nazwisko                 | Eleonora Makowska z d.Makowska b. więzień ob. konc.Rawensbrück i Buchenwald.               |
| Imiona rodziców                 | Wacław i Jadwiga z d.Kozłowska   |
| Data urodzenia                  | 28.IX.1904r. w Wilnie  |
| Wyznanie                        | przymko-katolickie   |
| Miejsce zamieszkania            | Milanówek ul. Parkowa nr. 9  |
| Narodowość i przynależ. państwa | polska   |
| Nykaśtażenie                    | Szkoła Główna Handlowa w Warszawie   |
| Zawód                           | Kierowniczka oddziału drukarskiego w spółdzielni "Dorgan" w Warszawie ulica Chmielna nr.27 |

W dniu 13-XII 1943r. zostałam aresztowana przez gestapo w Warszawie pod zarzutem drukowania nielegalnych druków. Dnia 4 IV.1944r. przewieziono mnie z Fawiaka w transporcie około 50 kobiet do obozu koncentracyjnego w Rawensbrück, gdzie otrzymałam nr. 34340. W dniu 15.VIII.1944r. w transporcie około 1000 więźniarek przewiezione mnie do Kommando do obozu w Buchenwald mieszkającego się w Magdeburgu, gdzie otrzymałam nr. obozu w Buchenwald 40360. W Magdeburgu pozostałam do dnia 13-IV 1945r. Kommando stanowiło obóz koncentracyjny, którego więźniarki były zatrudnione w fabryce broni "Polte". Fabryka ta produkowała broń i amunicję, zatrudniała 1800 robotników dzielących się na cztery kategorie. 1/ Niemcy cywilni 2/ Jeńcy wojenni wioscy i francuscy 3/ Robotnicy obcego narodowości przysłani przez Arbeitamt - przeważnie Rosjanie 4/ Więźniowie obozów koncentracyjnych. Obóz dla więźniów zatrudnionych w fabryce mieścił się na terenie fabrycznym i obejmował 6000 więźniarek, przeważnie z obozu z Rawensbrück. W obozie przebywały około 2000 Polaków, około 2000 Rosjanek, około 2000 Żydówek. Na początku 1945r. przybył transport 1000 Żydów ze Studhoffu. Nazwiska dyrektora fabryki nie znam i nigdy go nie widziałam. Osoby na przedstawionej mi fotografii świadkowi okazane fotografię z napisem Rathausstr. Hans Friedrich 29 14155 nadślana, przy pismie Głównej Komisji Badania Zbrodni Niemieckich w Połsce z dnia 25-X 1947r. nr. 2617/47/nigdy nie widziałam, a te dlatego że więźniarki nie miały dostępu do dyrektora. W Komendzie Magdeburgu komendantem była Scharfuehrer SS-ka ober-aufseherin Friedrichs Anna/ imienia nie jestem zupełnie pewna/. Słyszałam, iż zarząd fabryki płacił obozowi za każdą więźniarkę mniej więcej 5 marek dziennie, z tem iż obóz miał się zajęć zaopatrzeniem. W innych fabrykach dyrekcja miała wpływ w życiu obozu, i nawet ze względu na wydajność pracy poprawiała warunki bytu więźniarek. W fabryce "Polte", dyrekcja fabryki nie miała wpływu na warunki życia więźniarek w obozie, pozostała zarządcą obozu zupełnie swobodę wykazywanie więźniów. Warunki w obozie były następujące: więźniarki mieszkały w obozie w barakach drewnianych bez podłogi, sufitów, z tem iż dach był nieszczelny i przypuszczał deszcz, baraki były nie

Obywatelski

---2---

29

18

opalane. Kanalizacje nieczynne z powodu licznych bombardowań. W ciągu 5 miesięcy od grudnia 1944 r nie myjam się zupełnie. W tym czasie na terenie fabryki kanalizacja była czynna lecz za mycie na terenie fabryki więźniarki podlegały surowym karom. Więźniarki chodziły w żachmanach, zim. nie utrzymywały porządku. Ohydowanie było jałowe, przeważnie niezaprawiono bruków. Z powodu brudu i chłodu szerzył się nagi minnie świerzb. Ze względu na to iż obóz był założony w celu pracy, których stale w obozie nie trzymano, lecz z rewiru partiami wywożono do obozu śmierci/np Bergen Belsen/ których więc nie zgłaszały się na rewir i bardzo częste były wypadki iż umierali przy maszynach w czasie pracy. W dniu 2.-XI 1944 r z powodu silnej gorączki dostałam się na rewir, i w tym samym dniu wraz z innymi chorymi zostałam wypędzona przez komendanta obozu do czyszczenia śmiertników w ciągu 12 godzin bez przerwy podczas deszczu. Później unikałam pobytu na rewirze. Nigdy wolno było więźniom, tak jak innym robotnikom korzystać ze szpitala i ambulatorium fabrycznego. Innym robotnikom nie wolno było z więźniarkami rozmawiać, ani dawać jakiekolwiek rzeczy. Obozie był przestrzegany system apeli jak w obozach koncentracyjnych, - więc 2 apeli dziennie, trwający po kilka godzin każdy. Warunki pracy w fabryce były następujące: praca szła na dnie zmiany dzienną i nocną, więźniarki naprawiały prace w tygodniu w dzień tydzień w nocy, praca trwała 12 godzin z przerwą, 1/2 na obiad, stanowiący wodę z bruków przynoszeni z obozu. Od stycznia 1945 r. pracowano także w niedzielę i w święta.

Każdy robotnik miał wyznaczoną normę wydajności, której zarząd fabryki stale podnosił. Były także premie za wydajność, pracującym więźniarki strzymywano premie w postaci pudru i słówków do pisania w czasie gdy pisanie było surowo zabronione przez regulamin. Ja i większość Pelek odmawialiśmy przyjęcia tego rodzaju premi, jednakże żądane podpisów na liście iż więźniarki z premi korzystają, wbrew obietnicom, represji za nieprzyjęcie takich "premi" nie było. Pracowałam przy kontroli amunicji, była tu bardzo wysoka temperatura, po wyjściu w tym samym ubraniu trzeba było stać podczas apelu na śniegu i mocie. Praca moja polegała na tym, iż musiałam stale desyponować do maszyny amunicję, która musiała siebie denić w skrzynkach 30 kilogramowych. Norma była 1 1/2 tony amunicji dziennie t.j. 40 skrzynek po 30 kilogramów dodając do tego szmalec który odchodził. Maszyna ustawniona była powyżej mojej głowy, musiałam stale denerwować amunicję i desyponować do maszyny, - nie wolno było ani na chwilę usiąść. O ile maszyna była pusta wyskakiwał sztyfcik, który stanowił sygnał, natychmiast przenosił wiadomość majstrowi stojącemu na podwyższeniu. Majster natychmiast przenosił wiadomość do lakierni lub meldował o przewinięciu stale przebywającej na sali SS-mance z obozu, poczem w obozie stosowane kary. Najgorzej warunki pracy panowały w lakierni, gdzie pracowały wyłącznie więźniarki. Kalała tam pluka amunicję w restwierzach wydzielających gazy acetotonowe przy wysokiej temperaturze. W obozie za karę umieszczano więźniarki w ciemnym bunkrze / z kocem w ubraniu 2/ z kosem bez ubrania 3/ bez koca i bez ubrania. Stosowano także kary indywidualne, karanych apeli w niedzielę, nocne stójki, pozbawienie jedzenia. Jedyny moment odpoczynku to alarmy, lecz wtedy tłoczone nas w piwnicach posiadających niskie stropy, na których przechodziły rury kanalizacyjne. Usiąść nie było miejsca, stałyśmy specjalnie. Z powodu wyżej opisanych warunków pracy i obozowych, śmiertelność była duża, liczb statystycznych podać nie umiem. W dniu 13.IV.1945 r. nastąpiła ewakuacja 6000 więźniarek.

30

19

Popędzona nas pieszo do obozu w Ravenbrück. Z tego transportu doszło żywych do Ravenbrück 500 osób.

Przeżyły więc nie wiele więźniarek Polek.

Razem ze mną była zatrudniona Helena Kukulak zamieszkała obecnie w Szczecinie ul. Badurowa nr.28, oraz zatrudniona w lakierni / o ile dobrze pamiętam/ Stanisława Kowalewskiego obecnie pracuje w szpitalu Dziecięcia Jezus przy ulicy Ceskiej w Warszawie.

Na tym protokół zakończono i odczytane.

Eleonora Makowska

/ Eleonora Makowska /

Członek Okrągowej Komisji

Sędzia

JW

/ Halina Werenke /